



摘要:

机床调整垫铁产品特点: 减振橡胶有效的衰减机器自身的振动, 减少振动力外传, 阻止振动力的传入, 保证加工尺寸精度及质量. 控制建筑结构谐振传播振动力和

机床调整垫铁产品特点: 减振橡胶有效的衰减机器自身的振动, 减少振动力外传, 阻止振动力的传入, 保证加工尺寸精度及质量. 控制建筑结构谐振传播振动力和噪音. 使粗、精加工各类机床组成生产单元, 适应物流技术的发展. 机床安装不需设置地脚螺栓与地面固定, 使机床稳定于地面. 节省安装费用, 缩短安装周期. 可根据生产随时调换机床位置, 消除二次安装费用, 使机床以调节机床水平, 调节范围大、方便、快捷. 防震胶垫采用丁腈合成橡胶, 耐油脂和冷却剂.

机床调整垫铁适用范围: 金属加工机床, 锻压机床、纺织机械、印刷机械、食品加工机械、橡胶机械、电线制造机械及重型设备等.

机床调整垫铁使用方法: 将所需垫铁放入机床地脚孔下, 穿入螺栓, 旋至和承重盘接触实, 然后进行机床水平调节. 调好机床水平后, 旋紧螺母, 固定水平状态. 因为橡胶的蠕变现象, 在垫铁第一次使用时, 两星期以后在调节一次机床

机床调整垫铁选型

- 1、机床重量及机床基座紧固孔数量;
- 2、每个垫铁承载值=机床总重量除紧固孔数量;(有条件下情况下, 考虑机床重心位置, 确定重量分配)
- 3、求出结果根据所用机床类型按需选择;
- 4、检查机床基座孔和螺栓直径、长度是否符合。

机床调整垫铁规格:

规格 mm	螺栓 mm	可调高度 mm	单件承载力 kg
130×70×45	M14	4	500
160×80×50	M14	5	800
200×100×55	M16	6	1000
220×110×60	M16	8	1200
240×120×65	M18	10	1500
280×130×70	M20	10	2200
300×140×70	M24	12	3200
350×150×100	M24	12	5200



机床调整垫铁的分类和用途

1、调整垫铁用处: 首要用于各类机床, 机械设备下面, 用于支撑机、调整垫铁床机械分量, 调整机械设备均衡。运用本栓与地上固定, 优越的垂直挠度, 使机床不变于地上, 运用本产物垫铁运用办法: 将垫铁垫铁放置于可节流装置费用铁垫铁机床下, 每个垫铁垫铁均受力后, 再调整垫铁垫铁可调整高度为 3-15mm。垫铁垫铁

2、三层机床调整垫铁垫铁的规格: 垫铁规格 mm 160×80×65 200×100×70 240×120×90 300×170×M24 可调高度 mm 5 8 12 12 单件承载力 kg 600 1200 1600 3500

3、二层机床调整垫铁垫铁规格: 垫铁规格 mm 130×70×45 160×80×50 200×100×55 220×110×60 230×120×60 300×140×70 350×150×100 螺栓 mm M14 M14 M16 M16 M18 M20 M24 M24 可调高度 mm 4 5 6 8 10 800 1000 1200 1500 2200 3200 5200

4、泊头亿天量具基地调整垫铁有二层和三层两种结构形式, 用于机床设备的支承按装、调整水平。

泊头市亿天量具是中国的铸铁平板生产基地, 是铸造、机械加工、机床附件的专业生产厂家。公司位于河北省泊头市, 京沪铁路、104 国道、与我国的两大直辖市北京、天津近在咫尺。